





<u>Procès-Verbal Assemblée Générale Ordinaire</u> Lycée St Joseph REMIREMONT - Vendredi 03/10/2025

Cyrille VINCENT (Président) ouvre l'Assemblée Générale Ordinaire à 19h00. Il remercie les représentants des clubs présents (Plombières, Saint-Dié, La Bresse, Epinal, Remiremont, Thaon, Charmes, Vittel, Saint Etienne, Lamarche : soit 100%).

Rapport moral

Retour sur la saison écoulée 2024-2025.

Des indicateurs positifs

- Eléments de satisfaction
 - o Des résultats sportifs positifs du niveau départemental au national
 - o Camps d'été de La Bresse (1ère édition) : Enthousiasme et succès auprès des jeunes
 - o 2025 : 2573 licenciés (+900 en 10 ans)
 - Plus d'1 club sur 2 labellisé Qualiclub
- Pistes d'amélioration
 - Développer la diversité des disciplines
 - \circ Renforcer la gouvernance : seulement 3 membres au bureau o Appel à engagement
- Projet 2025-2028 : « Je vois la Gym en Vosges » avec 4 axes :
 - o Accompagnement : soutien aux clubs
 - o Sportive: collectif Vosges, juges, compétitions
 - Animation : scolaires, stages tous publics
 - Éthique : sécurité, respect, lutte contre violences

- Remerciements particuliers
 - o Lucie PERRIN : Son organisation et son accompagnement sont cités en exemple

Cyrille VINCENT souhaite une bonne saison à l'ensemble des clubs.

Présentation des comptes et du prévisionnel par Clothilde DAVAL, trésorière

• Rapport financier 24-25



Bilan financier 2024-2025

DEBIT	rs (600)		CREDITS (700)					
POSTES	Comptes	Réalisé 24-25	Budget 24-25	POSTES	Comptes	Réalisé 24-25	Budget 24-25	
REPORT A NOUVEAU		- €		REPORT A NOUVEAU				
60 - Achats				70 - Vente-Prestations de services				
Prestations Services	600	542,29 €	500,00 €	Marchandises	700	- €	- €	
Matières et Fournitures	601	719,46 €	800,00€	Prestations de service	701	- €	- €	
Fournitures Entretien	602	- €	- €	Produits des activités annexes	702	- €	- €	
Documentation Technique	603	- €	- €	Camp gym	703	10 890,00 €	4 000,00 €	
Divers	604	- €	- €	Participation adherents	704	- €	- €	
61 - Services Extérieurs								
Aide aux clubs	610	- €	- €	71 - Participation Stages-Formation				
CDOS	611	125,00 €	100,00€	Participation Stage "Collectif Vosges"	710	3 749,50 €	4 000,00 €	
AFDAS	612	341,88 €	300,00 €	Formation Juge N1	711	1 125,00 €	1 200,00 €	
Compet. Frais de Juges	613	4 075,42 €	3 500,00 €	Formation Aide animateur	712	1 110,00 €	1 000,00 €	
Compet. Fonctionnement	614	1 315,00 €	1 000,00 €	Autres	713	- €	- €	
Compet. Récompenses	615	98,80 €	1 000,00 €					
				74 - Subventions d'exploitation				
Stages "Collectif Vosges"	617	2 971,96 €	2 500,00 €	ANS EMPLOI	740	- €	- €	
Formations Juge N1 + Aide animateur	618	3 638,80 €	2 500,00 €	PSF FFG	741	10 215,00 €	8 000,000 €	
Formation CAMA	619	665,50 €	500,00 €	COT FGG	742	8 713,00 €	8 000,00 €	
62 - Autres Services Extérieurs				Contrat objectif CD88	743	4 220,00 €	5 000,00 €	
Frais tenue de compte	620	138,96 €	100,00 €	FDVA	744	3 000,00 €	- €	
Frais Réunions et AG	621	1 689,78 €	1 900,00 €		745	- €	- €	
Frais secrétariat - Fournitures de bureau	622	85,82 €	100,00 €		746	- €	- €	
Location de salles	623	- €	- €	Ob) 0 1 7 0 0 0 0	747	- €	- €	
Camp gym	624	8 199,15 €	2 000,00 €	Chèque Sport Zap CD88	748	- €	- €	
Frais Congrès Fédéral	625	313,00 €	500,00 €	77 1 1 1 1 1 1				
Chèque Sport Zap CD88	626	- €	- €	75 - Autres produits de gestion cou		_		
63 - Impôts-Taxes	000	_		Cotisations	750	- €	- €	
Impôts sur rémunération	630	- €	- €	Ristourne licences	751	7 874,99 €	7 200,00 €	
Autres impôts-taxes	631 632	- €	- €	Engagements compétitions	752 753	8 561,58 €	6 500,00 €	
	032	- €	- €	Engagements "Accessgym" Engagements "Parkour"	754	- €	- €	
64 - Charge de Personnel		-		Remboursement Repas	755	- €	- €	
Rémunération	640	18 376,19 €	19 000,00 €	Prêt de Juges	756	- €	- €	
Charges sociales	641	10 885,16 €	8 500,00 €	Divers	757	- €	- €	
Autres charges	642	799,94 €	1250,00 €	AFDAS	758	576,20 €	500,00 €	
Déplacements	643	1 846,93 €	1500,00 €	AI DAS	730	370,20 €	300,00 €	
*	644	- €	- €					
65 - Autres charges de gestion cou	rante			76 - Produits financiers				
Engagements GAF - GAM	650	- €	- €	Produits financiers	760	- €	- €	
*	651	- €	- €	*	761	- €	- €	
*	652	- €	- €					
67 - Charges exeptionnelles				77 - Produits exceptionnels				
Charges exeptionnelles	670	- €	- €	Sur opération de gestion	770	- €	- €	
IDF 2025	671	6 484,90 €	- €	IDF 2025	771	5 250,00 €	- €	
				Partenariat	772	1 100,00 €	2 000,00 €	
68 - Dotation amortissement-provis				78 - Reprise sur amortissements-pr				
Amortissements	680	- €	- €	Amortissements	780	- €	- €	
Provisions	681	- €	- €	Provisions	781	- €	- €	
Engagements *	682 683	- €	- €	Engagements	782	- €	- €	
				70 000000000000000000000000000000000000				
69 - Contributions volontaires	600			79 - Contributions volontaires	700			
Personnels bénévoles	690	- €	- €	Bénévolat	790	- €	- €	
Dons	695	- €	- €	Prestations en nature	791 795	- €	- €	
				Dons *	795	- €	0,00 €	
		63 313,94 €	47 550,00 €		199	66 385,27 €	San and the san an	
		03 313,84 €	47 550,00 €			00 305,2/ €	47 000,00 €	

BALANCE (Crédit-Débit)

3 071,33 €

• Budget prévisionnel 25-26



Budget prévisionnel 2025-2026

DEBITS (60	<i>(</i>)		CREDITS (700)		
POSTES	Comptes	Budget 25-26	POSTES	Comptes	Budget 25-2
REPORT A NOUVEAU			REPORT A NOUVEAU		
60 - Achats			70 - Vente-Prestations de services		
Prestations Services	600	550,00 €	Marchandises	700	-
Matières et Fournitures	601	800,00€	Prestations de service	701	-
Fournitures Entretien	602	- €	Produits des activités annexes	702	
Documentation Technique	603	- €	Camp gym	703	11 000,00
Divers	604	- €	Participation adherents	704	- 1
61 - Services Extérieurs					
Aide aux clubs	610	- €	71 - Participation Stages-Formation		
CDOS	611	150,00 €	Participation Stage "Collectif Vosges"	710	3 500,00
AFDAS	612	350,00 €	Formation Juge N1	711	1 000,00
Compet. Frais de Juges	613	4 500,00 €	Formation Aide animateur	712	1 000,00
Compet. Fonctionnement	614	1 500,00 €	Autres	713	-
Compet. Récompenses	615	500,00 €			
*			74 - Subventions d'exploitation		
Stages "Collectif Vosges"	617	3 000,00 €	ANS EMPLOI	740	-
Formations Juge N1 + Aide animateur	618	4 000,00 €	PSF FFG	741	9 000,00
Formation CAMA	619	700,00 €	COT FGG	742	8 000,00
62 - Autres Services Extérieurs	11712171		Contrat objectif CD88	743	4 000,00
Frais tenue de compte	620	150,00 €	FDVA	744	2 500,00
Frais Réunions et AG	621	1 800,00 €		745	- '
Frais secrétariat - Fournitures de bureau	622	100,00 €		746	
Location de salles	623	- €	*	747	
Camp gym	624	8 500,00 €	Chèque Sport Zap CD88	748	- 1
Frais Congrès Fédéral	625	500,00 €	anadar abantar ana		
Chèque Sport Zap CD88	626	- €	75 - Autres produits de gestion cou	rante	
63 - Impôts-Taxes	020		Cotisations	750	
Impôts sur rémunération	630	- €	Part départementale licences	751	10 500,00
Autres impôts-taxes	631	- €	Engagements compétitions	752	8 000,00
*	632	- €	Engagements "Accessgym"	753	- 1
	002		Engagements "Parkour"	754	
64 Charge de Bernannel			Remboursement Repas	755	-
64 - Charge de Personnel Rémunération	640	19 000,00 €	Prêt de Juges	756	
Charges sociales	641	11 000,00 €	Divers	757	
Autres charges	642	1 000,00 €	AFDAS	758	500,00
Déplacements	643	1 900,00 €	AFDAS	100	500,00
*	644	- €			
65 - Autres charges de gestion cou	rante		76 - Produits financiers		
Engagements GAF - GAM	650	- €	Produits financiers	760	
*	651	- €	*	761	
*	652	- €			
67 - Charges exeptionnelles			77 - Produits exceptionnels		
Charges exeptionnelles	670	- €	Sur opération de gestion	770	
IDF 2025	671	- €	IDF 2025	771	
			Partenariat	772	1 000,00
68 - Dotation amortissement-provis	ion-enga	nements	78 - Reprise sur amortissements-pr		1 000,00
Amortissements	680	gements - €	Amortissements	780	-
Provisions	681	- €	Provisions	781	-
Engagements	682	- €	Engagements	782	-
*	683	- €	Engagements	702	
69 - Contributions volontaires			79 - Contributions volontaires		
Personnels bénévoles	690	- €	Bénévolat	790	- 1
Dons	695	- €	Prestations en nature	791	-
5010	030	- 6	Dons Ons	795	0,00
			*	799	0,00
	-		And the second s	100	60 000,00
		60 000,00 €			

BALANCE (Crédit-Débit) - €

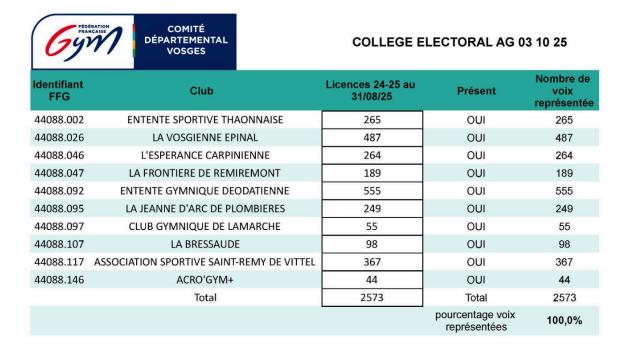
• Intervention de Lucas THIEMONGE (vérificateur) sur le contrôle et la sincérité de ceux-ci.

• Présentation des résolutions

<u>Première résolution</u>: "L'Assemblée Générale Ordinaire, après avoir pris connaissance des rapports de gestion présentés par le Trésorier, approuve les comptes de l'exercice clos le 31 août 2025, tels qu'ils lui ont été présentés, ainsi que les opérations traduites dans ces comptes et résumées dans ces rapports. En conséquence, elle donne aux administrateurs quitus de l'exécution de leur mandat pour ledit exercice".

<u>Deuxième résolution</u>: "En application des dispositions réglementaires, l'Assemblée Générale Ordinaire décide d'adopter le budget de l'exercice 2025-2026 tel que présenté".

Présentation du collège électoral



Votes des résolutions

• Les 2 résolutions sont adoptées à l'unanimité des votants.

Candidatures au Comité Départemental 2024-2028

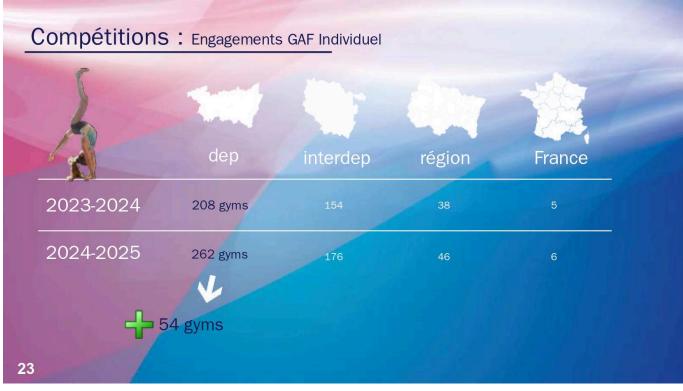
- 3 candidatures reçues depuis la dernière AG pour être membres du CODIR de l'Olympiade 24-28 ainsi que la candidature du vérificateur aux comptes :
 - Membres
 - DOPPLER Marion (Saint-Dié)
 - ISSELET Morgane (Saint-Dié)
 - BRANCATI Silvio (Saint-Dié)
 - THIEMONGE Lucas (Epinal)
- Les 4 candidats sont élus à l'unanimité par l'Assemblée Générale.

Rapport des activités sportives 2024-20245 par Lucie PERRIN, AD

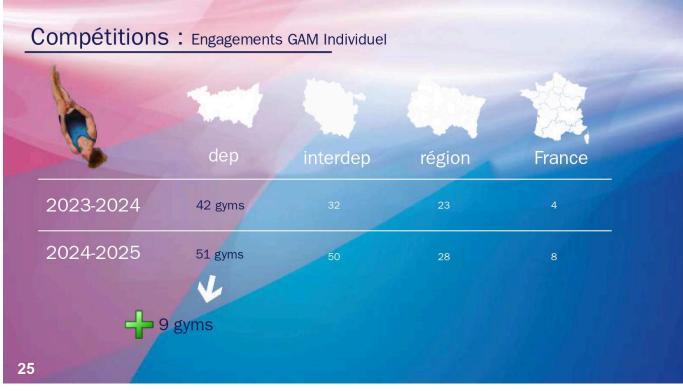


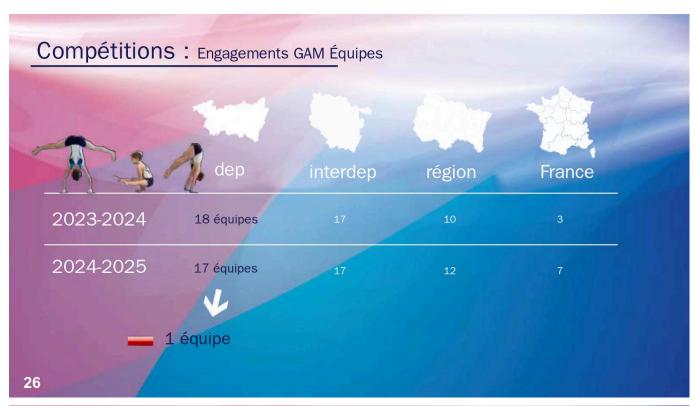
Licences : L'évolution sur 10 ans											
	GAM	GAF	GR	AER	TRA	TUM	GAC	PK	GPT	TMG	TOTAL
2016	236	881	27	19	14	0	4	0	541	0	1 695
2017	190	833	32	14	21	0	15	0	588	35	1 728
2018	155	758	31	14	7	0	9	0	778	77	1 830
2019	149	759	33	9	0	0	22	0	879	78	1 929
2020	182	829	29	12	0	0	24	0	904	81	2 061
2021	153	650	16	12	0	0	21	0	830	59	1 741
2022	152	791	24	7	0	0	28	28	878	50	1 958
2023	142	1000	26	12	0	0	4	47	937	49	2 217
2024	130	1052	39	5	0	0	28	56	1052	70	2 432
2025	144	1138	32	7	0	0	31	64	1071	86	2 573
	-92	+257	-5	-12	-14	0	+27	+64	+530	+86	+878

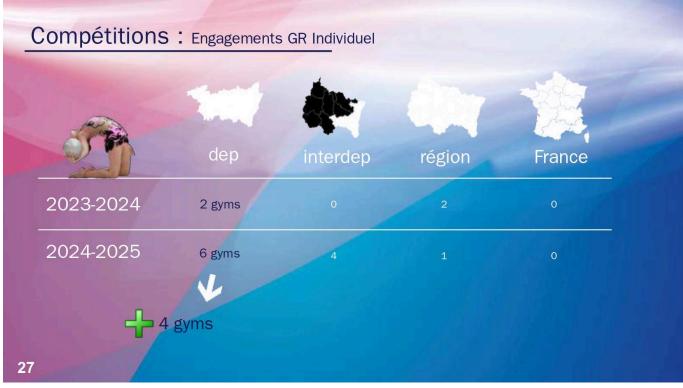


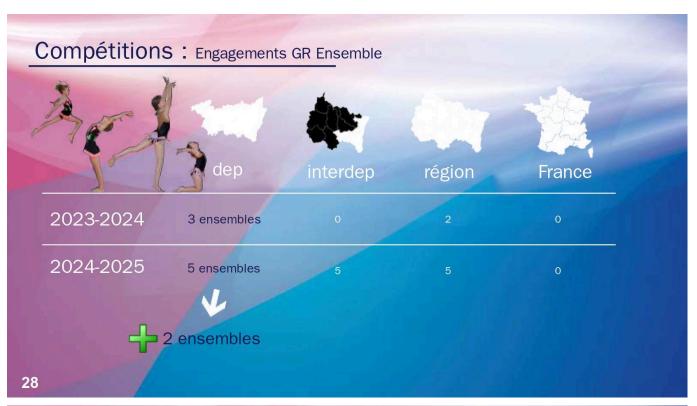


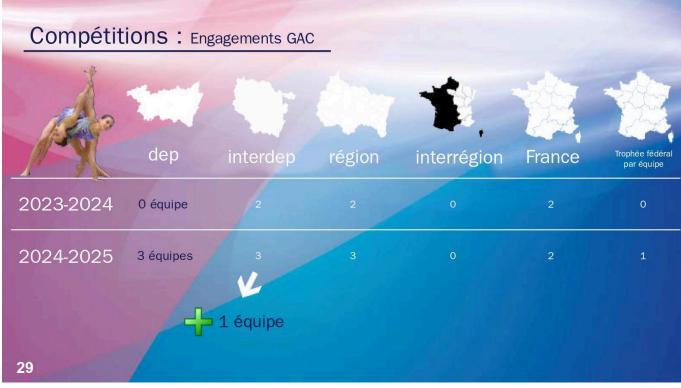


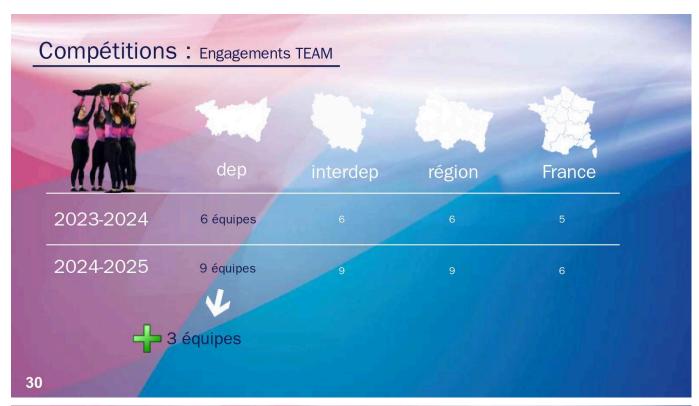


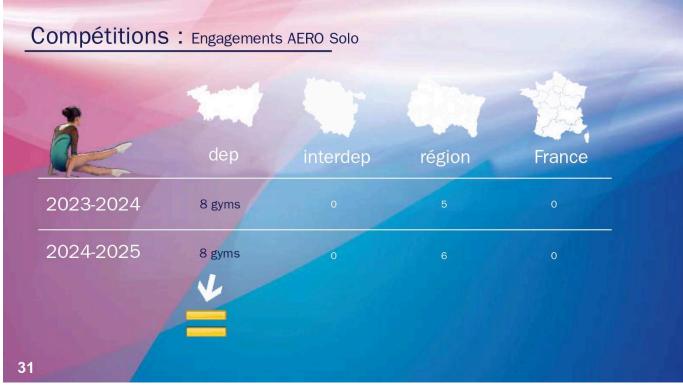
















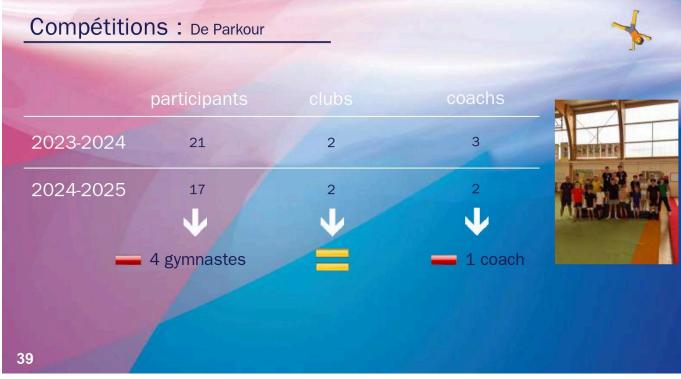








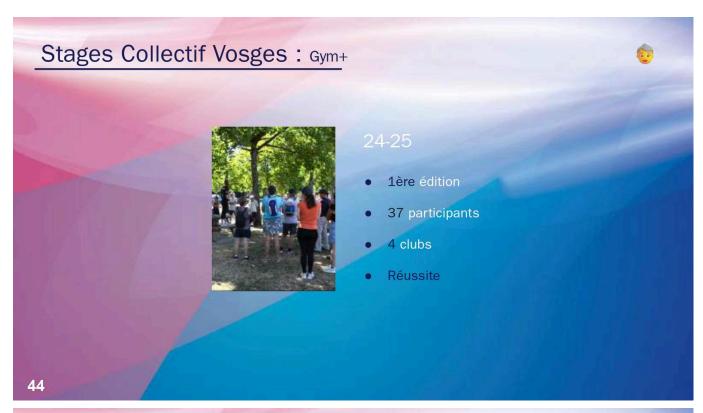


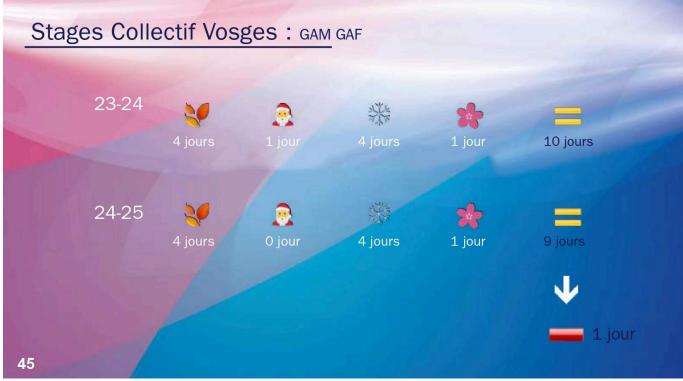






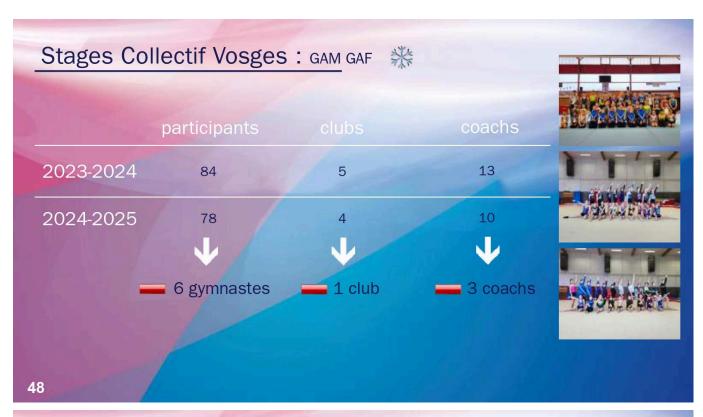


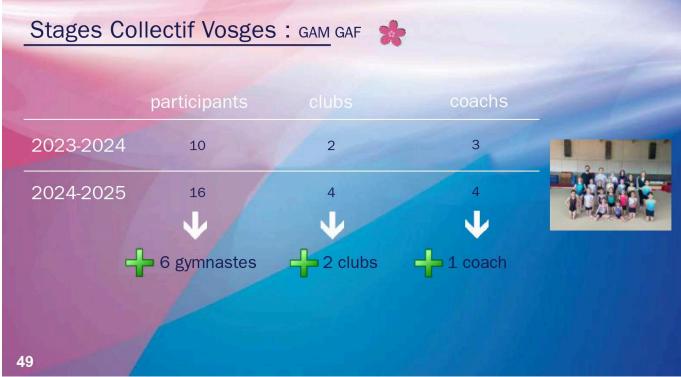


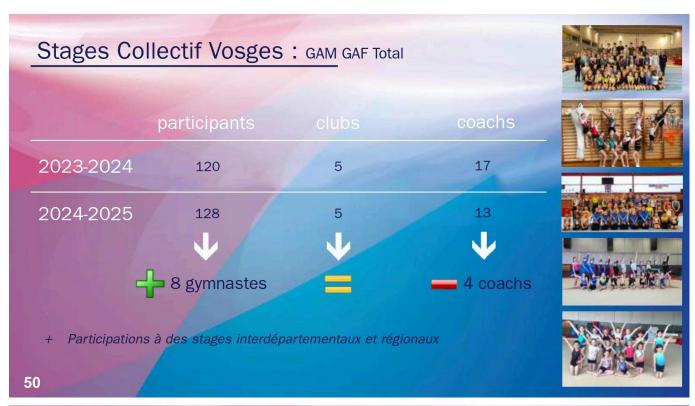




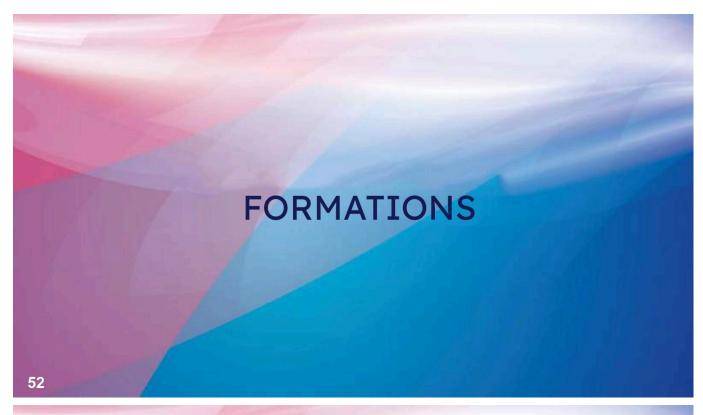


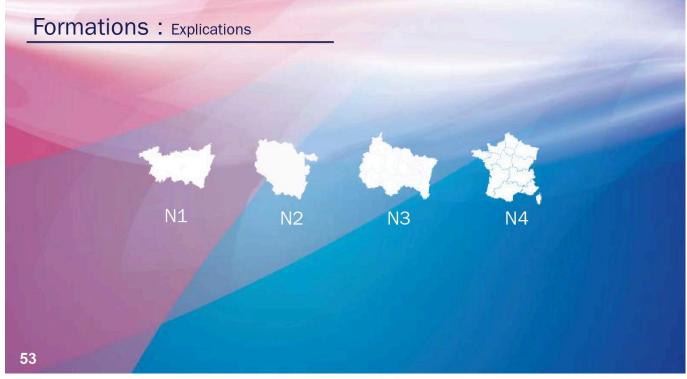














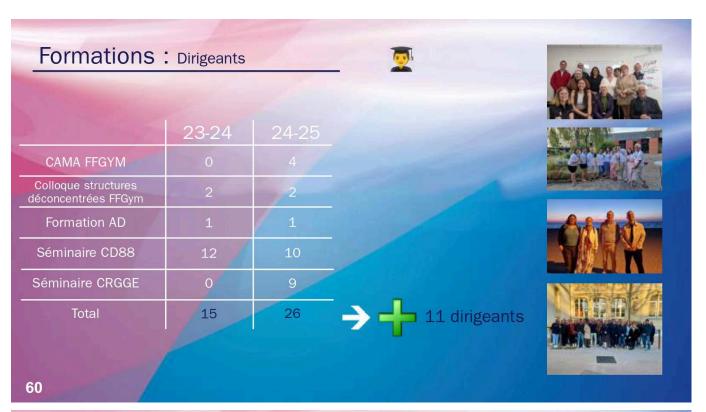














Récompenses, animées par Jacques LECLERC, Sécrétaire CD88

- Le club de Lamarche est applaudi pour l'obtention de son label bronze en avril 2025.
- Chaque membre du CD88 de l'Olympiade 24-28 est applaudi.
- Cypriane PILLOY, mettant un terme à sa carrière de Haut Niveau, est récompensée.
- 9 clubs mettent à l'honneur des bénévoles/gymnastes qui reçoivent une gourde ou un carnet.
- Les diplômés des formations juges et cadres 24 25 reçoivent leur diplômes.

Membres du CD88

- 1. VINCENT Cyrille
- 2. LECLERC Jacques
- 3. DAVAL Clothilde
- 4. MERVELET Sophie
- 5. COPIN Mathilde
- 6. MAOKHAMPHIOU Enzo
- 7. GRAFF Jean-Michel
- 8. DOPPLER Marion
- 9. ANCHLING Romane
- 10. VOINSON Charlotte
- 11. ROTH Justine
- 12. LAFFOND Magali
- 13. VINCENT Michael
- 14. ETIENNE Amandine
- 15. NOEL François
- 16. LAMBLIN Ophélie
- 17. AMADOR Gaëlle
- 18. LECOANET Aurélie
- 19. DAUBINE Ghislaine
- 20. PILLOY Adeline
- 21. SIMON Bertrand
- 22. LABOUX Jean-Christophe
- 23. BRANCATI Silvio
- 24. ISSELET Morgane
- 25. GEHIN Cécile
- 26. THIEMONGE Lucas

Formation Aide Animateur

- 1. SCHAAL Lorène
- 2. ESPOSITO FARESE Elfie
- 3. MANZO Alevcia
- 4. COPIN Coline
- 5. BARBAUX Marylou
- 6. PETITJEAN Constance
- 7. BAUDY Maelle

- 8. BARBIER Sarah
- 9. MARION Louise
- 10. SINGERLIN Eliott
- 11. PETELOT Judith
- 12. GRAFF Méline
- 13. PILL Evan
- 14. HERBELOT Clémence
- 15. ROUSSEAU Elisa
- 16. POCHETAT Angel
- 17. MENGIN Léonie
- 18. CHAUVIN Fanny
- 19. THOMAS Fanny
- 20. HOUTMANN Guillaume
- 21. WERNET Victor
- 22. VALDENAIRE Maryline
- 23. LUX Ludivine
- 24. VOILQUIN Pénélope
- 25. GERHARD Maelys
- 26. VAXELAIRE Sandrine
- 27. CLAUDEL Charlotte
- 28. NOEL Amélie
- 29. NOEL Jeanne
- 30. PLATA David
- 31. COLIN Vanessa
- 32. PARISOT Aurélie

Formation Juge N1 GAF

- 1. PILLOY Garance
- 2. PIERRE Savannah
- 3. BOSSU Léa
- 4. LOMBART Charlotte
- 5. GRILLET LESCOFFIER
- 6. GUYOT DODIN Lucie
- 7. Delcour Wilma
- 8. BRICE Eloise
- 9. CONSTANT Kenan
- 10. GURY Emile
- 11. HOUILLON Tom
- 12. LABOUX Nathanaël
- 13. FERRY Inès
- 14. GEHIN Lénaëlle
- 15. GUISOT Léa
- 16. FRATTINI Ambre
- 17. PIERREL Léna
- 18. GEORGES Elodie
- 19. DIANI Abigaelle

- 20. ANTOINE Lina
- 21. NOEL Maya
- 22. Noel Eryne
- 23. DENNEVILLE Charlotte

Formation Juge N1 GAM

- 1. MOREL Simon
- 2. WEBER Antoine
- 3. HENRIQUES Esteban
- 4. BERETTA Paolo
- 5. AEBY Emma
- 6. DUPRE Camille

Formation Juge N2 GAF

- 1. ARNOLD Ambre
- 2. BAUDY Maëlle
- 3. COLNEL Camille
- 4. CLAUDON Elina
- 5. HERBELOT Clémence
- 6. LEFEBVRE Noémie
- 7. ROUSSEAU Elisa
- 8. LABOUX Arthur
- 9. LAFFOND Mana
- 10. NOEL Amélie
- 11. MAISETTI Laurent

Formation Juge N2 GAM

- 1. DUPRÉ Apolline
- 2. LAMIRAL Juliette
- 3. HERZOG Kurtys

Formation Juge N1/N2 TEAM

- 1. NOEL Nathalie
- 2. VOINSON Charlotte

Formation Juge N3 GAM

1. DAVAL Clothilde

Formation Juge N3 GR

- 1. PETITDIDIER Chloé
- 2. VERDIER Coraline

Club Acro'Gym+

1. Solène DROUICHE et Anna BAUER (équipe)

Club Entente Gymnique Déodatienne

1. Lylia SOLTANI (bénévole)

Club Entente Sportive Thaonnaise Gymnastique

1. Ninon JOLY (gymnaste)

Club Espérance Carpinienne

1. Charlotte LOMBART (bénévole)

Club La Bressaude Gymnastique

1. Eloise VAXELAIRE (gymnaste)

Club La frontière gym Remiremont

1. PARISOT Aurélie, VARETTE Delphine, NOEL Jeanne et Amélie, GEHIN Lenaelle, GUISOT Léa, CLAUDEL Manon, VOINSON Charlotte (équipe)

Club Jeanne Plombières

1. Amandine BARON (bénévole)

Club La Vosgienne Gym Epinal

1. Chloé DERUFFE, Kayla DUC, Lina GARCIA, Cléophée GRAND et Garance PILLOY (équipe)

Club Saint Remy Vittel Gym

1. Equipe GAM Fédéral A 10/15 ans

Cyrille VINCENT (Président) remercie l'Assemblée et clôture l'AG ordinaire à 20h45.

Fait à EPINAL le 07/10/25

Pour le Comité Départemental Cyrille VINCENT PRÉSIDENT



